



**Schweißausführung:**  
 Schweißnähte:  $\Delta 4 (3)$   
 Schweißverfahren: SG (CO<sub>2</sub>)  
 Zusatzwerkstoff: 10 Mn Si 8  
 Ausführungsklasse: II B TGL 11776

Schweißtechn. gepr.: *fl. atz*

Sicherheitstechnisch und arbeits-  
 schutzmäßig geprüft: *Steging*  
 (Sicherheitsbeauftragter)

Mit der Ausführung einverstanden!  
 Alle Maße mit Höhenprojekt geprüft.

Besteller:

Einbau des Kranes genehmigt!  
 Einbaugenehmigung der Techn.  
 Überwachung:

(Technische Überwachung)

Zeichnungs-Nr. 63/451/008-1

grob	Fein	Änderung	Datum	Notiz
TGL 2897				
1974				
207				
20.8				
9.10.68				
b 220171				
a 162170				
85				
15.6.74				

grob	Fein	Änderung	Datum	Notiz
TGL 2897				
1974				
207				
20.8				
9.10.68				
b 220171				
a 162170				
85				
15.6.74				

Geschwindigkeiten, V = m/min	R	Hublast	Fülllast
Großhub	5	R <sub>1 max</sub>	3970 2030
Feinhub	0,42	R <sub>2 max</sub>	3590 2040
Katzfahren	25	R <sub>1 min</sub>	230 1460
Kranfahren	31,5	R <sub>2 min</sub>	260 960
Betriebsspannung	380/42 V	N. Ges.	164 kW
Berechnungsvorschriften:	TGL 13500; TGL 13470		
Ausführungsgruppe:	A		

Zu dieser Zeichnung gehört die Berechnung-Nr. B15-L2  
 gemäß Prüfbescheid-Nr. 51/60 vom 18.7.60

Oberflächenschutz nach HWLS 34				
Ausführung und Reihenfolge nach HWLS 34				
Untergrund: Säuberungsgrad, SG 2" n. TGL 18730 Bl 2				
Anstrich-Reihenfolge	Farbart	Farbton	Kurzbezeichnung, Trägung	Aufgebot
1. Grundanstrich	Alkydharz-Rostschutzgrundierung	hellbraun	N 29112	gestrichen
2. Grundanstrich				
3. Voranstrich	Alkydharz-Voranstrich	rostgrün	AVA 6900	gestrichen
4. Deckanstrich	Alkydharz-Lackfarbe	rostgrün	ALA 6900	gestrichen

Kranmasse: 4741,0 kg  
 Katze: 12470 kg  
 Ges. masse: 5988,0 kg

Besteller:	Komm.-Nr.	Gewicht
VEB Kombinat Kraftwerksanlag	250.735	kg
1-Tr.-Brückenkrane		
8 Mp x 16,3 m		
617.774.1-069		